

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ НИЖЕГОРОДСКОЙ ОБЛАСТИ



ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ  
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ  
“БОРСКИЙ ГУБЕРНСКИЙ КОЛЛЕДЖ”

СОГЛАСОВАНО  
Первый заместитель директора  
ГБПОУ «БГК»

\_\_\_\_\_ Е.А. Лаптева  
« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2023 г.

УТВЕРЖДАЮ  
Директор ГБПОУ «БГК»

\_\_\_\_\_ А.П.Волков  
« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2023 г.

**ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ**  
**Программа переподготовки рабочих по профессии –**  
**“СВАРЩИК РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ ПЛАВЯЩИМСЯ**  
**ПОКРЫТЫМ ЭЛЕКТРОДОМ”**

Квалификация: Сварщик ручной дуговой  
сварки плавящимся покрытым  
электродом,  
2 квалификационный уровень  
Форма обучения - очная

## Раздел 1. Общие положения

Настоящая программа предназначена для профессиональной переподготовки рабочих по профессии «Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом» 2 уровня квалификации.

Нормативно-правовую основу разработки программы составляют:

– Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ (посл. ред.) «Об образовании в Российской Федерации»;

– Приказ Минпросвещения России от 26.08.2020 N 438 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения»;

– Приказ Минобрнауки России от 2 июля 2013 г. № 513 (ред. от 25.04.2019 и с последующими изменениями и дополнениями) «Об утверждении перечня профессий рабочих и должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение»; Приказ Минобрнауки России от 23 августа 2017 г. № 816 «Об утверждении порядка применения организациями, осуществляющими образовательную деятельность, электронного обучения, дистанционных образовательных технологий при реализации образовательных программ»;

– Приказ Минтруда России от 12 апреля 2013 г. № 148н «Об утверждении уровней квалификации в целях разработки проектов профессиональных стандартов».

Программа разработана с учетом требований профессионального стандарта «Сварщик» регистрационный № 14, утвержденный приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от «28» ноября 2013 г. №701н и содержит требования к основным знаниям, умениям и навыкам, которые должны иметь рабочие указанной профессии и квалификации.

В соответствии с уровнями квалификации, утвержденными приказом Минтруда России от 12 апреля 2013 г. №148, программа ведет к освоению 2-го уровня квалификации.

Назначение программы	Название программы	Уровень квалификации (разряд)	Наименование профессионального стандарта
Обучение лиц, имеющих профессию рабочего или должность служащего	Основная программа профессионального обучения: программа профессиональной переподготовки рабочих по профессии «Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом»	2	ПС «Сварщик», рег. № 14, утв. приказом Министерства труда и социальной защиты РФ «28» ноября 2013 г. №701н

Структура и содержание рабочей программы представлены:

- общими положениями;
- характеристикой профессиональной деятельности работника по изучаемой профессии;
- паспортом рабочей программы, включающим планируемые результаты освоения программы и содержание обучения по программе;
- условиями реализации программы:
  - материально-техническим обеспечением;
  - информационным обеспечением;
  - кадровым обеспечением программы;
- системой оценки результатов освоения программы;
- графиком учебного процесса по программе профессиональной переподготовки.

В рабочем учебном плане содержится перечень учебных дисциплин, междисциплинарных курсов с указанием объемов времени, отводимых на их освоение, включая объемы времени, отводимые на теоретическое и практическое обучение. Рабочая программа дисциплин, междисциплинарных курсов раскрывают последовательность изучения разделов и тем, а также распределение учебных часов по разделам и темам.

При реализации программы профессиональной переподготовки предусматриваются учебная практика (производственное обучение) и производственная практика.

Учебная практика проводится на полигоне электрогазосварочных работ колледжа, производственная практика в организациях любой организационно-правовой формы на основании заключенных договоров

Учебная и/или производственная практика могут реализовываться, как рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессионального модуля, так и концентрированно по окончании изучения разделов профессионального модуля.

К концу обучения обучающийся должен уметь выполнять операции, предусмотренные эксплуатационными и должностными инструкциями, составленными в соответствии с квалификационными требованиями профессионального стандарта, других нормативных документов, распространяющихся на профессию «сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом» 2 разряда.

В процессе реализации программы подготовки рабочих могут быть использованы дистанционные образовательные технологии.

## **Раздел 2. Характеристика профессиональной деятельности работника по изучаемой профессии**

**Профессия** «Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом»

**Квалификация** - уровень квалификации 2

2.1. Назначение профессии: Изготовление, реконструкция, монтаж, ремонт и строительство конструкций различного назначения с применением ручной сварки (наплавки).

2.2. Область и объекты профессиональной деятельности:

- вид профессиональной деятельности: Ручная и частично механизированная сварка (наплавка)
- объекты профессиональной деятельности: технологические процессы сборки и электросварки конструкций; сварочное оборудование и источники питания, сборочно-сварочные приспособления; детали, узлы и конструкции из различных материалов; конструкторская, техническая, технологическая и нормативная документация.

2.3. Трудовые функции, соответствующие виду профессиональной деятельности (ВПД):

<b>ВПД Ручная сварка (наплавка)</b>					
Обобщенные трудовые функции			Трудовые функции		
код	наименование	уровень квалификации	Наименование	код	уровень (подуровень) квалификации
А	Подготовка, сборка, сварка и зачистка после сварки сварных швов элементов конструкции (изделий, узлов,	2	Проведение подготовительных и сборочных операций перед сваркой и зачистка сварных швов после сварки	А/01.2	2
			Ручная дуговая сварка (наплавка,	А/03.2	2

	деталей)		резка) плавящимся покрытым электродом (РД) простых деталей неответственных конструкций		
--	----------	--	----------------------------------------------------------------------------------------	--	--

2.4. Профессиональные компетенции, соответствующие виду профессиональной деятельности (ВПД):

<b>ВД.1 Подготовка, сборка, ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом и зачистка после сварки сварных швов элементов неответственных конструкций</b>	
<b>ПК. 1.1.</b>	Проводить подготовительные и сборочные операции перед сваркой и зачистка сварных швов после сварки
<b>ПК.1. 2.</b>	Выполнять ручную дуговую сварку (наплавку, резку) плавящимся покрытым электродом (РД) простых деталей неответственных конструкций

В результате освоения программы обучающимся присваивается квалификация в соответствии с профессиональным стандартом: Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом 2-го уровня квалификации

Возможные наименования должностей в соответствии с профессиональным стандартом

Сварщик

Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом

**РАЗДЕЛ 3. УЧЕБНЫЙ ПЛАН**  
 профессиональной переподготовки  
 по профессии «Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом»

**3.1. Учебный план**

Срок обучения – 294 час./7,5 недель

Форма обучения – очная

Режим занятий 40 час. в неделю

Индекс	Наименование учебных циклов, модулей, дисциплин, междисциплинарных курсов (МДК)	Кол-во часов		Распределение часов по неделям									
		Все го	из них ЛПЗ	1	2	3	4	5	6	7	8		
<b>ОП.00</b>	<b>Общепрофессиональный цикл</b>	<b>36</b>	<b>4</b>	<b>26</b>	<b>10</b>								
ОП.01	Основы предпринимательства	6		6									
ОП.02	Допуски и технические измерения	6	2	6									
ОП.03	Чтение чертежей	6	2	2	4								
ОП.04	Основы материаловедения	6		6									
ОП.05	Основы электротехники	6		4	2								
ОП.06	Охрана труда и промышленная безопасность	6		2	4								
<b>П.00</b>	<b>Профессиональный цикл</b>												
<b>ПМ.01</b>	<b>Подготовка, сборка, ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом и зачистка после сварки сварных швов элементов неотвественных конструкций</b>	<b>238</b>	<b>170</b>	<b>10</b>	<b>26</b>	<b>38</b>	<b>38</b>	<b>36</b>	<b>40</b>	<b>40</b>	<b>10</b>		
<b>МДК 01.01</b>	Проведение подготовительных и сборочных операций перед сваркой и зачистка сварных швов после сварки	24		10	12	2							
<b>МДК 01.02</b>	Техника и технологии ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом простых деталей неотвественных конструкций	44				14	30						
<b>УП. 01.01</b>	Учебная практика	36	36		14	22							
<b>УП. 01.02</b>	Учебная практика	36	36				8	28					
<b>ПП.01</b>	Производственная практика	98	98					8	40	40	10		
	<b>ИТОГО</b>	<b>274</b>	<b>174</b>										
	<i>Консультации</i>	2											2
	<b>Зачет</b>	<b>10</b>		<b>3</b>	<b>3</b>	<b>2</b>							
ОП.01	Основы предпринимательства	1		1									
ОП.02	Допуски и технические измерения	1		1									
ОП.03	Чтение чертежей	1			1								
ОП.04	Основы материаловедения	1		1									
ОП.05	Основы электротехники	1			1								
ОП.06	Охрана труда и промышленная безопасность	1			1								
МДК 01.01	Проведение подготовительных и сборочных операций перед сваркой и зачистка сварных швов после сварки	1				1							
МДК 01.02	Техника и технологии ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом простых деталей неотвественных конструкций	1					1						
УП. 01.01	Учебная практика	1	1			1							
УП. 01.02	Учебная практика	1	1					1					
ИА.00	Квалификационный экзамен	8	6										8
	<b>ИТОГО</b>	<b>294</b>	<b>182</b>	<b>39</b>	<b>39</b>	<b>40</b>	<b>39</b>	<b>37</b>	<b>40</b>	<b>40</b>	<b>20</b>		